



**GÜNEY
YASSI**

KataLog



HAKKIMIZDA

Güney Yassı olarak; ülkemiz demir çelik sektörüne ve demir çeliğin kullanıldığı her alanda sizlere güvenilir, hızlı ve kaliteli hizmet sağlayarak, sürdürülebilir çözüm ortağınız olmaktan gurur duyuyoruz.

Profosyonel uzman kadromuz, yurtiçi ve yurtdışı kaynaklarımız, çağın gereklerine uygun modern makina parkurumuz ile üretim tesisimizde demir çelik ürünlerinde hızlı, kaliteli ve ekonomik olarak servis vermek siz değerli müşterilerimize karşı en temel sorumluluğumuzdur.

Saygılarımızla...

İÇİNDEKİLER

› Sıcak Haddelenmiş Sac & Asitlenmiş Sac	3
› Soğuk Haddelenmiş Sac & Galvanizli Sac	4
› Boyalı Sac & Yapı / Konstrüksiyon Çelikleri	5
› CNC Boru Profil Lazer Kesim ve Büküm İmalat Hatlarımız	6
› CNC Sac Lazer Kesim ve Büküm İmalat Hatlarımız	7
› Kaynaklı İmalat	8
› Vasıflı Mühendislik Çelikleri	9
› ERW Boru ve Kutu Profil Grubu	10
› Çelik Servis Merkezi İşlemleri	11

SICAK HADDELENMİŞ SAC

Sürekli döküm yöntemiyle üretilen dikdörtgen kesitli yaru ürünün (slab), belirli bir sıcaklıkta haddelenmesiyle elde edilen yassı çelik ürünler.

Rulo ya da rulodan sac: Kalınlıkları 1.20-25.00 mm arasında değişen rul ürünler veya rulodan boya kesilmiş/dilinmiş sac ürünler.

Levha: Kalınlıkları 6.00 - 200.00 mm ve genişlikleri 1000-3600 mm arasında olan ürünler.

SICAK SAC ve ASİTLENMİŞ ÜRÜN GRUBU (HR) KALINLIK 1,20MM-200,00MM

Erdemir Kalite No	Erdemir Kalite No		Euro EU	
3237	3244	S235JR	S275JR	
3252	4237	S355JR	S235JR	
4244	4252	S275JR	S355J2	
4932	4936	S315MC	S355MC	
4942	4946	S420MC	S460MC	
4950	6052	S500MC	S355J2C	
6244	6252	S275J2	S355J2	

ASİTLENMİŞ SAC

ASİTLENMİŞ SICAK SAC ÜRÜN GRUBU (HRP) KALINLIK 1,20MM-10,00MM

Erdemir Kalite No	Erdemir Kalite No		Euro EU	
3237	3244	S235JR	S275JR	
3252	4237	S355JR	S235JR	
4244	4252	S275JR	S355J2	
4932	4936	S315MC	S355MC	
4942	4946	S420MC	S460MC	
4950	6052	S500MC	S355J2C	
6244	6252	S275J2	S355J2	

Sıcak haddelenmiş rulo saclar, haddelenme işlemi sırasında yüzey pürüzlü kalır. Sacın HRP formuna girebilmesi için asitleme hatlarında sıcak haddelenmiş saclar asitlenir ve böylelikle yüzeyi temizlenmiş olur. Daha sonra rulo ve levha olarak kullanıcılara sunulur.



SOĞUK HADDELENMİŞ SAC

Sıcak haddelenmiş yassı çeliklerin, soğuk haddelenmesiyle üretilen ve kalınlıkları 0.20-2.00 mm aralığında değişen rulo veya sac şeklindeki yassı çelik ürünler. Türkiye'deki ilk tandem soğuk hadde sayesinde üretilen malzemelerin fiziksel özellikleri rulo boyunca homojen olurken yüzey düzgünlüğü, genişlik ve kalınlık dağılımları, beklentileri en üst seviyede karşılar.

SOĞUK SAC ÜRÜN GRUBU (HR) KALINLIK 0,20-2,00

Erdemir Kalite No	6112	Euro EU	DC01
	6113		DC03
	6114		DC04
	7114		DC04



GALVANİZLİ SAC

Galvaniz yassı çelikler, soğuk haddelenmiş metalin sıcak daldırma aşaması sonucunda her iki yüzeyinin de çinko tabakasıyla kaplanması sonucu üretilir. Çelik yüzeyinde çinko kaplamanın oluşturulmasının ardından indüksiyon ile ısıtma sonucunda, ara yüzeydeki kaplamanın çinko demir alaşım tabakasına dönüştürülmesiyle birlikte galvanizli yassı çelikler üretilir.

Atmosfere açık alanlarda, malzemede oluşacak korozyonu engellemeye ve malzeme ömrünü artırmaya yönelik yapılan bu kaplama işlemiyle üretilen galvanizlenmiş malzemeler, özellikle otomotiv sektörü ve dış yüzey kaplama yapan sektörlerin en önemli girdisini oluşturur. Galvanize/galvanizli çelikler, kromatlama ve/veya yağlamayla pasif hale getirilerek yüzeyde oluşturulan çinko kaplamanın korunması sağlanır. Galvanizlenmiş malzemelerin yüzey kaliteleri, uluslararası standartlar baz alınarak A, B ve C yüzey olmak üzere 3 farklı yüzey kalitesinde üretilir.

GALVANİZLİ SAC KALINLIK 0,25MM-4,00MM

Erdemir Kalite No	1311	1312	Euro EU	DX51D+Z	DX52D+Z
	1313	1314		DX53D+Z	DX54D+Z
	1315	1322		DX56D+Z	S220GD+Z
	1325	1328		S250GD+Z	S280GD+Z
	1332	1335		S320GD+Z	S350GD+Z

BOYALI SAC

Boyalı Sac; soğuk haddelenmiş rulo sacların belli oranlarda galvaniz kaplama yapılmasının ardından polyester içeren boya ile işleme tabi tutularak elde edilir. Polyester içerikli boyanın yanı sıra Plastisoli Poliürelan ve PVDF boya kaliteleri ile kullanılır. Boyalı Saclar gerek korozyona karşı dayanıklı olması gerekse estetik açıdan daha dekoratif durması sebebiyle tercih edilir.

» **BOYALI SAC**
KALINLIK 0,30-1,20 MM

Erdemir Kalite No

DX51 - DX52

YAPI / KONSTRÜKSİYON ÇELİKLERİ

Avrupa Kesit Geniş Başlıklı H Profiller

- HEA - HEB - HEM 100 - 1000 mm
- HD Kolon kesitleri 260 - 400 mm
- HL Köprü kiriş kesitleri 920 - 1100 mm

Avrupa Standart Eğik Flaşlı I ve U Profiller

- IPN 90 - 600 mm
- UPN 40 - 400 mm

Avrupa Kesit Geniş Başlıklı I ve U Profiller

- IPE 80 - 750 mm
- UPE 80 - 400 mm

Ticari Profiller

- Eşit kenar köşebentler 20 - 250 mm
- Çeşit kenar köşebentler 45 - 200 mm
- Eşit başlıklı T kesitler 30 - 80 mm
- Lama 10 - 300 mm
- Kare 6 - 250 mm
- Silme lama

Boru Profiller

- Yuvarlak 10 - 406,7 mm
- Kare, 10 - 400 mm
- Dikdörtgen, 10*20-500*300 mm
- Doğalgaz ve kazan boruları

Boru Profiller

- İnşaat demiri (Düz-Nervürlü)
- Dekoratif Demir (Ferforje-Baskılı sac)
- Genişletilmiş-Perfore (Delikli) sac

CNC BORU PROFİL LAZER KESİM VE BÜKÜM İMALAT HATLARIMIZ

Boru-Profil lazer hattımız 3 KW gücünde olup 12,00mm kalınlığa kadar 6500 mm boy, minimum 8 mm maximum 230 mm çapa kadar Boru, Profil ve Uzun hadde mamüllerinde lazer kesim yapabilmektedir.

Boru-Profil Büküm Makinamız ile 100 mm çapa kadar büküm işleri yapılmaktadır.



CNC SAC LAZER KESİM VE BÜKÜM İMALAT HATLARIMIZ

Sac lazer işlemlerinde Fiber Lazer 22 KW ve Karbon Lazer 4 KW olmak üzere 2 adet makinamız mevcuttur. 22 KW makinamız 2500*6500 ebatlarında olup 60,00 mm kalınlığa kadar kesim yapabilmektedir.

4 KW makinamız 2000*4000 ebatlarında olup 25,00 mm kalınlığa kadar kesim yapabilmektedir.

240 Ton Gücünde 8 Eksen Full Cnc Abkant Makinamız ile 10 mm kalınlık, 4100 mm uzunluğa kadar sac büküm işlemini yapılmaktadır.





KAYNAKLI İMALAT

Profesyonel uzman kadromuz ile kaynaklı veya bükümlü imalatlar yapabilmekteyiz. Uzman kadromuzun başlıca uygulamaları Çatı Uzay Sistemleri, Çatı İmalatı, Çelik Konstrüksiyon, Demir Merdiven, Demir Korkuluk, Makina Ekipmanı ve Makina yedek parça vb. ürünlerin imalatlarını tesisimizde yada montaj sahasında yapmaktayız. Örnek çalışmalarımız aşağıda gösterilmiştir.



VASIFLI MÜHENDİSLİK ÇELİKLERİ

Kesitlerine Göre Çelik Çeşitleri

YUVARLAK	› Kangal (Filmaşın) › Hadde Çelikler › Dövme Çelikler › Parlak Çelikler	Ø5 - Ø42 Ø12 - Ø330 Ø200 - Ø1000 Ø5 - Ø155
KARE	› Sıcak › Soğuk	10x10 - 600x600 5x5 - 50x50
LAMA	› Sıcak › Soğuk	20x4 - 800x450 10x4 - 400x100

Kalitelerine Göre Çelik Çeşitleri

ISLAH ÇELİKLERİ	42CrMo4 - SAE4140 - SAE5140 - 41Cr4 - SAE4340 - 34CrNiMo6 - 34CrMo4 50CrMo4 - 34Cr4
SEMENTASYON ÇELİKLERİ	16MnCr5 - 20MnCr5 - SAE8620 - 20NiCrMo2 - 17CrNiMo6 - 13NiCr6 15CrNi6 - 15Cr3 - 18CrNi8
YAY ÇELİKLERİ	60SiMn5 - 55Cr3 - 50CrV4 - SAE9262 - SAE9260 - 62SiCr5
MİKRO ALIŞIMLI ÇELİKLER	38MnSiV5 - 30MnVS6 - SAE1141
KARBON ÇELİKLERİ	C(10-70) / SAE 1010 - 1020 - 1030 - 1040 - 1045 - 1050 - 1060 - 1070 1080 - 1090
YAPI ÇELİKLERİ	S355J2G3 - S235JO - S275JO - ST37-2 - ST52-3 - ST44-2 - ST50-2 ST60 60S20
OTOMAT ÇELİKLERİ	11SMnPb30 - 11SMnPb37 - 11SMn30 - 11SMn37 - 10S20 - 35S20 - 45S20 60sS20
PASLANMAZ ÇELİKLER	X20Cr13 - X46Cr13
RULMAN ÇELİKLERİ	100Cr6 - 100CrMn6
ÖZEL ALIŞIMLI ÇELİKLER	31Mn5

Sıcak Haddelene Üretim Aralığı

Üretimlerimiz, SIN ve/veya EN standartlarına uygun, aşağıda belirtilen ürünlerden ve üretim aralıklarından oluşmaktadır

YUVARLAK	Yeni Norm (En10060) Eski Norm (DIN 1013)	Kesit (mm)	Ø19-Ø
ÇELİK LAMA	Yeni Norm (En10058) Eski Norm (DIN 1017)	Gelişlik (mm) Kalınlık (mm)	40-140 8-50
YAYLIK LAMA	Yeni Norm (En10092.1B) Eski Norm (DIN 4620)	Genişlik (mm) Kalınlık (mm)	40-140 8-20
KARE	Yeni Norm (En10055) Eski Norm (DIN 1014)	Kesit (mm)	20x20 80x80
ALTIKÖŞE	Yeni Norm (En10061) Eski Norm (DIN 1015)	Kesit (mm)	20,5-8020

ERW BORU VE KUTU PROFİL GRUBU

ERW Boru

- › Su ve Gaz Boruları
- › Doğalgaz ve Petrol Hat Boruları
- › Sanayi Boruları
- › İskele Boruları
- › Kazan Boruları
- › Kılıf, Sondaj ve Tij Boruları
- › Galvanizli Borular
- › Diş Açılmış Borular
- › Isıl İşlemlili ve Sıcak Bitirilmiş Borular
- › Antipas Boyalı Borular
- › Polietilen ve Polipropilen Kaplı Borular

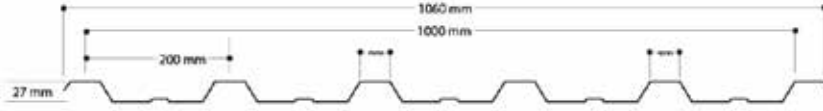
ERW Kutu Profil

- › Kutu Profiller
- › Özel Kesitli Profiller
- › Isıl İşlemlili ve Sıcak Bitirilmiş Kutu Profiller
- › Galvanizli Kutu Profiller
- › Antipas Boyalı Kutu Profiller



ÇELİK SERVİS MERKEZİ İŞLEMLERİ

Üretilmiş rulo sac ürünün boy kesme, rulo dilme, trapez ve oluklu çekme işlemleri ile yarı veya tam ürüne dönüştürülmesi işlemidir.



TRAPEZ İŞLEMİ

- Form 38/151
- Form 27/200
- Kalınlık: 0,30 - 1,20 mm Arası

OLUKLU SAC

- Form 875
- Kalınlık: 0,30 - 1,20 mm Arası

BOY KESİM

- Kalınlık: 0,20 - 12,00 mm Arası
- Genişlik: 2000 mm'ye kadar
- Boy: 12,000 mm'ye kadar kesim

DİLME İŞLEMİ

- Kalınlık: 0,30 - 6,00 mm Arası
- Genişlik: 2,000 mm'ye kadar





**GÜNEY
YASSI**

İletişim



0216 394 11 11



satis@guneyyassi.com



www.guneyyassi.com



***İstasyon Mah. Yarış Çıkmazı Sok.
No: 1 / 274 İstim Sanayi Sitesi
Tuzla - İSTANBUL***